



1. Сварка по ГОСТ 5264-80 электродами
типа Э46 ГОСТ 9467-75.
2. * Размеры для справок.
3. Неуказанные катеты сварных швов
по меньшей толщине свариваемых деталей.
4. Просечно-вытяжной лист поз. 10 приварить
к сопрягаемым ветвям точечным швом шаг 100 мм.
5. Покрытие: грунт УР-0173 ТУ 2312-173-00209711-2005.
эмаль полиуретановая УР-1524
ТУ 2312-152-00209711-2004.
6. Остальные ТТ по ОСТ 470 070 015

				М 220.242.01.00.сб		
изм.	лист	подпись	подп. вата	Нелезов сборочный чертёж		
разраб.	Мирный	Иван	15.5.9			
проект.	Халамандя			лист 51 масса 1:5		
т. конт.						
м. конт.				лист 1 ппр "МЕТА"		
соглас.						
утв.	Мартынов			21298618		